

## 产品技术规范书

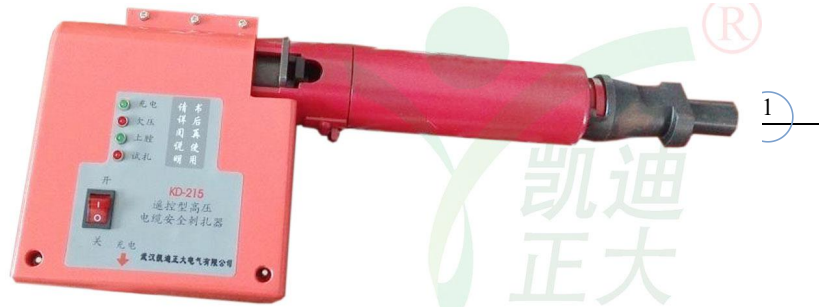
设备名称：遥控型高压电缆安全刺扎器

型号：KD-215

数量：1 台套

生产厂家：武汉凯迪正大电气有限公司

售后服务：400-027-3099



### 一、产品概述

多年以来，电缆运行与维护部门对电缆的刺扎，均按照行业标准 DL409-91《电业安全工作规程（电力线路部分）》第 234 条要求，采用人工刺扎，一旦电缆识别出错，误刺扎带电电缆将造成极大的危害。

2003 年我公司依据《电业安全工作规程》及用户的需求，参照国外先进技术，研制出了电缆识别仪。电缆识别仪为用户提供了已知始、终端而施工现场无法鉴别具体是那一根电缆的问题。为保证百分之百的安全，我公司推出了以上此仪器的配套产品 KD-215 遥控型高压电缆安全刺扎器。该系列产品的配套使用，彻底解决了现场高压电缆的识别、电缆带电与否的鉴别及绝对安全的刺扎问题，杜绝了安全隐患。

### 二、产品特点

- 1、刺扎绝对安全，只适合硬表面作业（电缆、水泥地面等）；
- 2、双键遥控（A、D 键同时按下），操作简单，双重保护开关按键；
- 3、工作状态有超亮发光二极管指示，直观明了；
- 4、机械、电子多重保护设计，安全可靠；
- 5、便携式结构设计，外形美观；
- 6、内置锂离子充电电池，配充电器，适合野外无电源使用。



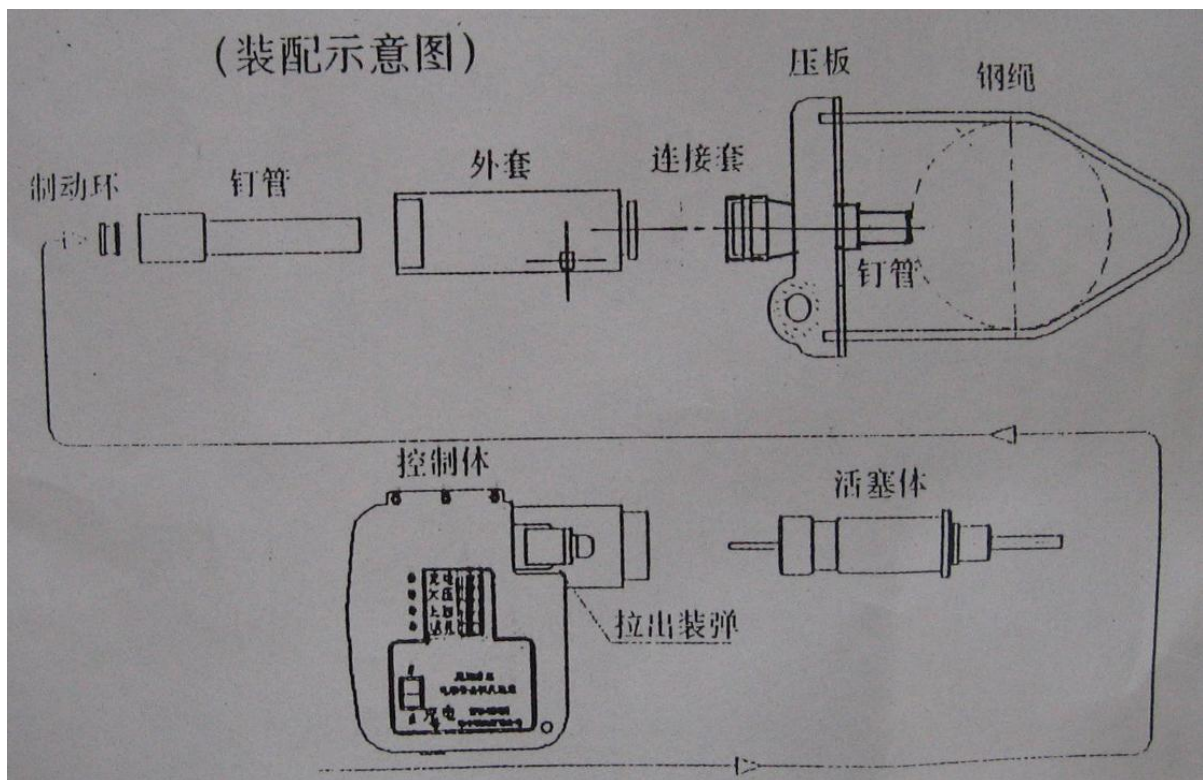
### 三、技术参数

- 1、无线遥控距离：≥10 米
- 2、适用电缆：≤φ 125mm 的各种高压电缆
- 3、重量：约 12kg(含铝合金箱及全套附件)
- 4、工作电源：控制器为电池供电
- 5、遥控器电池为 23A/12V 车辆防盗器电池。
- 6、使用环境：温度-10c° 50 c° 湿度 RH<95%
- 7、重量：约 15kg(含铝合金箱及全套附件)。



### 四、结构示意图说明

此装置利用射钉枪原理，由精密的自动机械部件、先进的电子检测控制电路和机电控制部件构成，其结构示意图如下。



图中写有型号名称的方盒是本装置的精密自动机械以及电子控制部分，是用户不可拆卸部分，请不要试图拆卸以免损坏设备。如该部分有问题，请及时与我公司联系！

图中其他部分，为用户安装与保养需要拆装部分，请按上图进行操作。

图中“压板”“钢绳”为本装置与待刺扎高压电缆紧固连接装置。

图中“钉管”“制动环”“活塞体”为用户每次试扎后必须进行擦拭，上润滑油保养的部分。

图中“充电”由于技术升级，充电指示以专用充电器上的指示灯为准，充电时红灯亮，充满后变为绿灯亮。

图中“欠压”为电池状态指示灯，打开电源开关，该灯亮时，必须及时进行充电（5-7小时可以充满）。

图中“上膛”为装置工作状态指示灯。该灯亮时，表示准备工作到位，可以试扎。

图中“试扎”为装置工作状态指示灯。该灯亮时，表示已进入试扎状态。

## 五、装箱清单

- |                     |     |
|---------------------|-----|
| 1. KD-215 高压电缆安全刺扎器 | 1 台 |
| 2. 专用遥控器            | 1 只 |
| 3. 充电器              | 1 个 |
| 4. 安装配件             | 1 套 |
| 5. 通杆               | 1 个 |
| 6. 接地线              | 1 根 |
| 7. 接地针（用于支撑或接地）     | 1 根 |
| 8. 子弹（耗材）           | 1 盒 |
| 9. 水泥钢钉（耗材）         | 1 盒 |
| 10. 擦拭保养毛刷          | 1 把 |
| 11. 高级铝合金箱          | 1 个 |



## 六、使用条件

序号	名称		单位	数值
1	周围 空气温度	最高气温	℃	+40
		最低气温		-10
		最大日温差	K	30
2	海拔高度		m	2000
3	太阳辐射强度		w / cm <sup>2</sup>	0.1

4	湿度	日相对湿度 平均值	%	≤90
		月相对湿度 平均值		≤90

## 七、服务质量要求

提供完整的技术资料，仪器配置清单，说明书齐全（如英文版的要提供相应的中文说明书），并带电子版说明书，试验报告。各种证件齐全，包括产品合格证、保修卡。

提供一年保修服务，终生维护，在质量保证期内，因产品技术问题、质量问题发生的设备故障（人为操作不当原因致使设备故障除外），凯迪正大公司（接到需方的正式通知后 72 小时内）到需方或反邮寄回免费进行维修，质保期满后的维修按照凯迪正大公司的售后服务方式进行处理，保证满足凯迪正大公司的维修需求，凯迪正大公司应对需方提出的疑难问题提供技术指导。

供方免费（不含调试员差旅费）对需方人员定期进行技术培训，培训内容包括：设备的正确使用和操作、软件功能的应用、设备的日常维护和一般故障的排除等，使操作人员对设备的性能有一个全面的认识，熟练操作整套设备及软件，并能对一般故障进行处理，为参与培训的人员提供必要的技术指导。

1.装钉并用通杆推活塞到位



2.装弹



3.推进装弹器



4. 电缆夹具

